

**2-3-4**

Abfallbehälter bis  
1300 L

**3.900** kg

Max. Nenngewicht

**PnP**

System ohne  
Montage

**10%**

max. Gefälle



## EINWURFSÄULEN



Milenium



Europa



EVO



Austral



Cité

## EIGENSCHAFTEN



### Einwurfsäule

Modelle Millenium, Europa und Cité hergestellt aus Polyethylen hoher Dichte.

Modelle EVO und Austral hergestellt aus verzinktem Stahl oder Edelstahl.

Erhältlich mit Einwurfoöffnungen für Altglas, Altpapier und Verpackungen, oder mit einer bzw. zwei Trommeln mit einem Fassungsvermögen zwischen 30 und 120 Litern sowie Öffnung über ein Fußpedal.

Angepasst an die strengsten Normen für Barrierefreiheit.

### Gehwegplattform

Hergestellt aus Stahlrohr der Güteklasse S275-JR und 3 mm dickem Stahlblech.

Vollständig feuerverzinkt nach der Norm ISO 1461.

Oberflächenbelag der Gehwegplattform aus 3/5 mm starkem feuerverzinktem Tränenblech bzw. einer Wanne für das Verlegen eines Bodenbelags (45mm).

Einstellbar für ein Gefälle von bis zu 10 %.

### Aufbau und Hebebühne

Hergestellt aus Stahlrohr der Güteklasse S275-JR sowie 3 mm dickem Stahlblech.

Das Heben erfolgt über 2 Hydraulikzylinder mit einem Zylindermantel aus St-52 und verchromtem Zylinderkolben aus F-114 mit Ø 80 mm. Insgesamt können bis zu 3900 kg angehoben werden.

Ausgestattet mit Lasthalteventilen und Arretierbolzen für Wartungsarbeiten.

### Fertigbeton

Aus Rüttelbeton der Klasse HA-35 (C40/C50) hergestelltes wasserdichtes Betonfertigteile aus einem Stück.

Expositionsklasse XS3 gemäß der Norm EN 206.

## FUNKTION DES SYSTEMS



### Antrieb über Schnellkupplung des Müllwagens

Das System wird über eine an der Gehwegplattform vorhandene Schnellsteckkupplung (3/8") angesteuert. Der Müllwagen muss mit einer Steckbuchse an den Hydraulikkreislauf des Kompressors ausgestattet sein, der in der Lage sein muss 155 bar und 16 l/min zu liefern.

### Zeiten

15 Sekunden für das Hochfahren  
15 Sekunden für das Herunterfahren



### Antrieb über eine Hydrauliksteuerung

Das System wird über eine selbststeuernde 4kW-Hydrauliksteuerung angetrieben, die in einem separaten Schacht untergebracht ist. Die Steuerung erfolgt über eine programmierbare Fernbedienung. Diese Hydrauliksteuerung kann bis zu 5 Systeme hintereinander ansteuern (also nicht gleichzeitig).

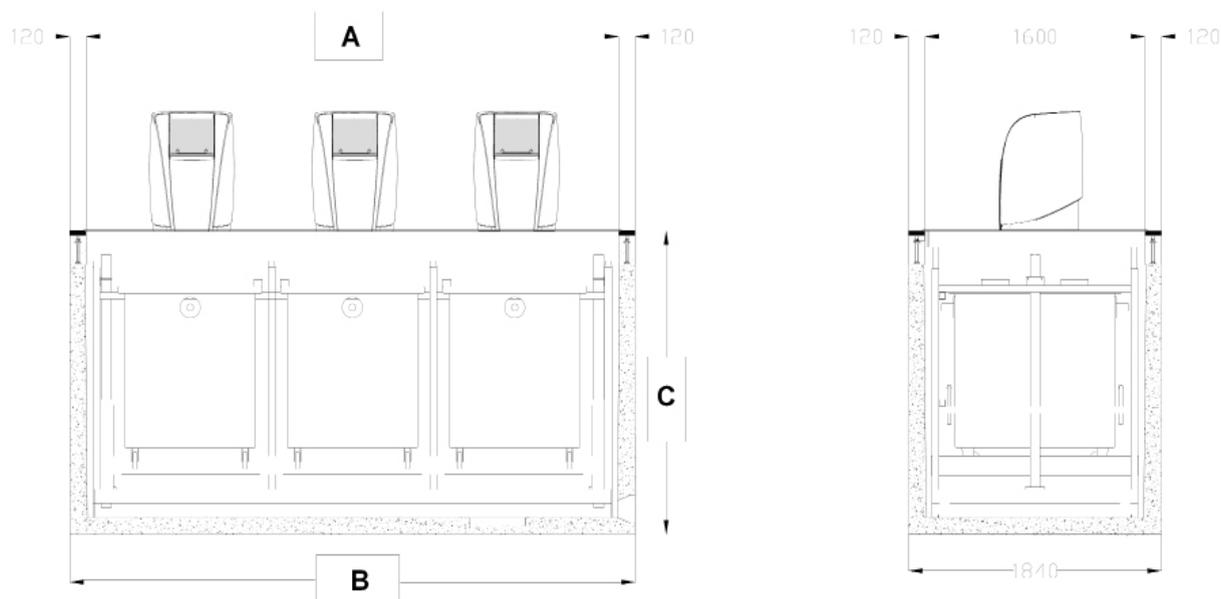
### Zeiten

Programmierbar nach den Bedürfnissen des Kunden

15 Sekunden für das Hochfahren  
(standardmäßig)  
15 Sekunden für das Herunterfahren  
(standardmäßig)



## ABMESSUNGEN



### ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

	SCT 2	SCT 3	SCT 4
Anzahl der Abfallbehälter	2	3	4
Länge (A) / Breite / Höhe (mm) (innen)	2860 x 1600 x 1800	4010 x 1600 x 1800	5200 x 1600 x 1800
Länge (B) / Breite / Höhe (C) (mm) (außen)	3100 x 1840 x 1920	4250 x 1840 x 1920	5440 x 1840 x 1920
Höhe über dem Fußboden	951 mm	951 mm	951 mm

## PERSONALISIERUNG UND ZUBEHÖR



**FARBVIELFALT**  
Die Einwurfsäulen können mit einer beliebigen RAL-Farbe lackiert werden.



**SCHILDER UND SYMBOLE**  
Individuelle Gestaltung durch Schilder / Firmenlogos des Kunden sowie Recyclingsymbole.



**ZUGANGSKONTROLLE**  
Anpassbar an die Zugangskontrollsysteme der wichtigsten Hersteller.

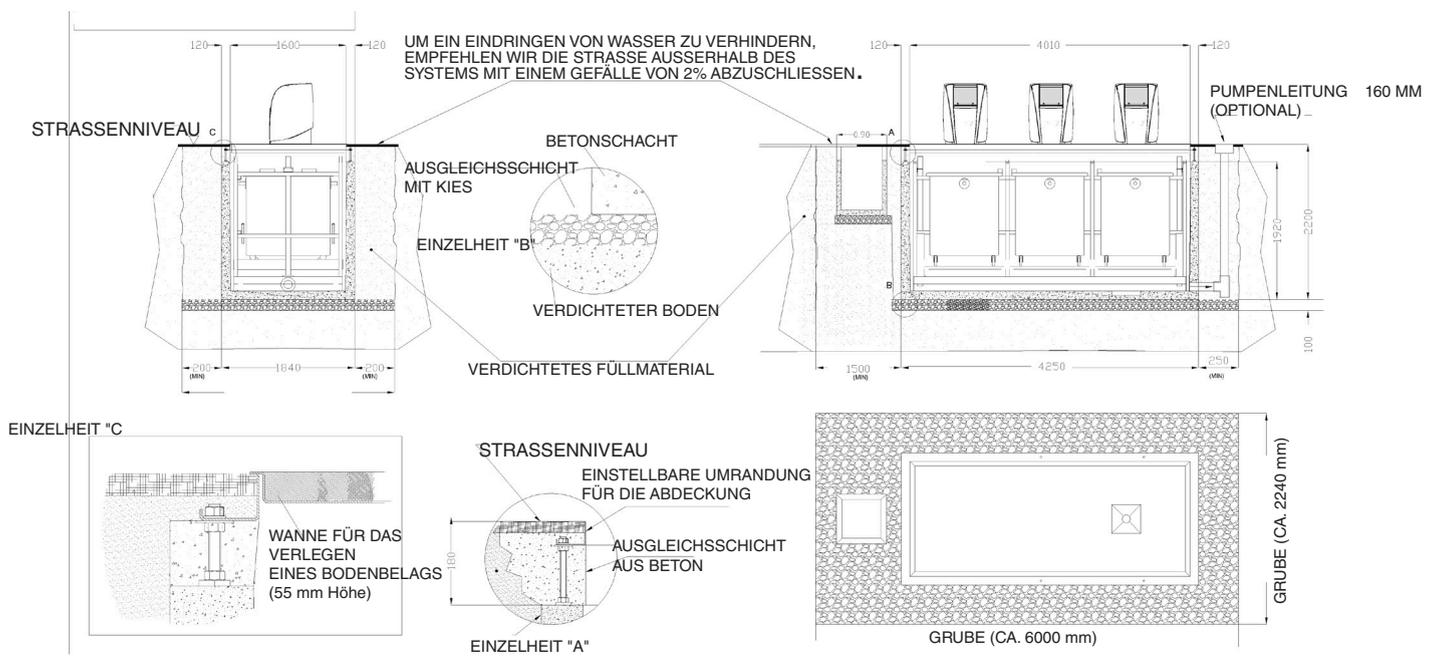


**FÜLLSTANDS-KONTROLLE**  
Anpassbar an die Füllstandskontrollsysteme der wichtigsten Hersteller.

## BAUARBEITEN

Die Unterflursysteme SCT von Contenur sind für einen minimalen Kosten- und Zeitaufwand hinsichtlich der erforderlichen Bauarbeiten konzipiert. Die Systeme werden deshalb einbaufertig geliefert, sodass nur noch die Einwurfsäule montiert werden muss (bei Einbau in Straßen ohne Gefälle). Die allgemeinen Systemabmessungen sind so ausgelegt, um die Aushubarbeiten so gering wie möglich zu halten und die Platzausnutzung der Abfallbehälter zu optimieren. Während des Einbaus und der Montage erhält der Kunde vom Technischen Contenur-Team die erforderliche Unterstützung, um eine korrekte Ausführung der Bauarbeiten zu gewährleisten. Für uns ist es wichtig, dass alle am Projekt beteiligten Parteien sich gegenseitig abstimmen. Wir liefern Komplettlösungen, nicht nur hochwertige und widerstandsfähige Produkte.

ANMERKUNG: Alle Abmessungen in Millimeter



Vor Installation des Systems vergewissern Sie sich bitte, dass der Grubenboden nivelliert ist und das Erdreich ausreichend Tragfähigkeit aufweist (mindestens 3 kg/cm<sup>2</sup>). Bei Böden, die nicht die geforderte Mindesttragfähigkeit aufweisen, muss der Boden mit einer 10 cm dicken und mit einer Bewehrungsmatte verstärkten Betonsohle versehen werden.

### HINWEIS 2:

Bei Installation in einer Straße mit Gefälle, bezieht sich das in den Zeichnungen angegebene Grubenmaß auf den tiefsten Punkt (Unterwasser).

Das System kann sich einem maximalen Gefälle von 6% anpassen. Sollte das Gefälle größer ausfallen, dann wenden Sie sich bitte an unsere Technische Abteilung.

## WARTUNG

Die SCT-Systeme von Contenur zeichnen sich durch hohe Robustheit und einen geringen Wartungsaufwand aus. Sie sind für einen Einsatz in aggressiver Umgebung ausgelegt und haben eine durchschnittliche Lebensdauer von über 15 Jahren.

Da es sich aber dennoch um Maschinen handelt und um ihre Haltbarkeit, Sicherheit sowie die hygienischen Bedingungen zu garantieren, empfehlen wir die Durchführung einer regelmäßigen Reinigung und Wartung. Bei der Übergabe des Systems an den Kunden erhält dieser deshalb eine genaue Anleitung für die empfohlenen Wartungsarbeiten.